

ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

140009, Московская область, г. Люберцы, ул. Инициативная, дом 7Г строение 1, офис 1.

Web: www.polymerpromkraska.ru

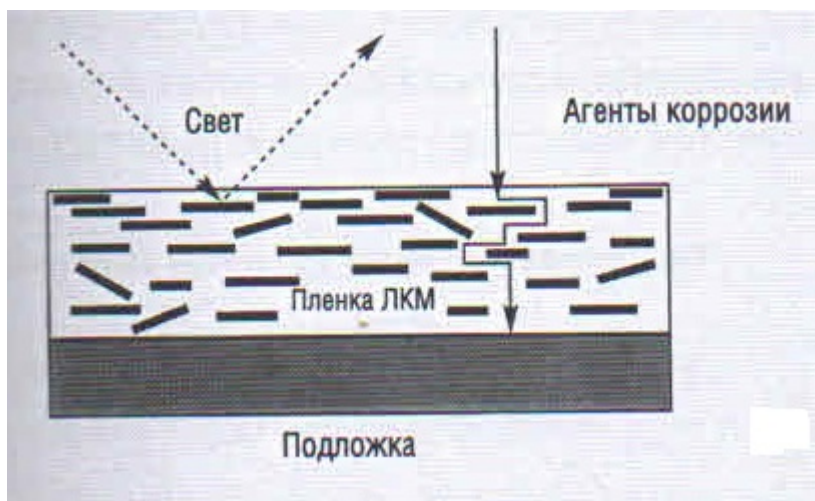
E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru

Тел.: 8-800-511-91-98, 8-909-930-34-98, 8-917-019-67-66, 8-967-238-77-76.

Краска-грунт полимерная ПолимерАкрил Металл ЖС

Краска-грунт полимерная ПолимерАкрил Металл ЖС – антикоррозийная акриловая краска-грунт по металлу на органической основе. Высокая адгезия, стойкость к истиранию, антикоррозийные свойства фосфата цинка, нанесение без праймера по ржавчине, быстрое время высыхания делают данную краску идеальной для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых на открытом воздухе, естественно подходит и для внутренних работ (с обязательным проветриванием помещений во время окрашивания и сушки поверхности!). Но самая главная замечательная особенность нашей полимерной краски-грунта в большом количестве (35% в краске! 60% в сухом остатке!) специального антикоррозийного пигмента- железной слюдки (ЖС)!

Железная слюдка – уникальный антикоррозийный железоксидный пигмент на основе разновидности природного минерала гематита с пластинчатой (слюдopodobной) формой частиц. Кроме того, что все оксиды железа обладают ярко выраженными антикоррозийными свойствами, железная слюдка уникальна среди них, тем, что при полимеризации краски в лакокрасочном покрытии пластинки железной слюдки всегда ориентированы параллельно окрашиваемой поверхности, образуя структурированные покрытия в виде мощной многослойной плитки с перекрытием одной плитки на другую очень долговечны и имеют отличные защитные свойства не только от коррозии, но и от ультрафиолетового излучения и озона.



Краска-грунт ПолимерАкрил Металл ЖС не колеруется! Имеет ненормируемый серый цвет с металлическим блеском. Краску-грунт можно использовать как самостоятельное покрытие. Два слоя по 250 грамм на кв метр на слой. Итоговый расход 500 грамм на кв метр. Или использовать как грунт- один слой 250 г на кв метр с последующим покрытием одним-двух слоев полимерной краски ПолимерАкрил Металл Про (250 грамм на кв метр), которая колеруется практически в любой цвет!

Краска-грунт ПолимерАкрил Металл ЖС изготовлена из полимерного сырья, произведенного корпорацией BASF. Данная продукция имеет повышенную адгезию ко всем видам поверхностей, отличается повышенной износостойкостью и прочностью покрытия.

Применение: любые типы металлоконструкций, находящихся на открытом воздухе, внутри помещений, подвергающихся воздействию брызг морской воды:

1. многотоннажные инженерные металлоконструкции: опоры линий электропередач, железные мосты, металлические ангары, силовые стальные конструкции зданий и тп.
2. мелкотоннажные промышленные и бытовые металлоконструкции: металлические двери, опоры, сваи, металлические решетки, заборы, бытовки, трансформаторные подстанции и тп.

Характеристики:

- Основа материала: акриловый сополимер в органическом растворителе.
- Массовая доля нелетучих веществ, % 75 ± 5

- Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, 80–140
- Степень перетира, мкм, не более 40
- Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$ -20 минут.
- Адгезия покрытия, баллы, не более- 1.
- Условная светостойкость покрытия, ч, не менее 8
- Стойкость покрытия к статическому воздействию, мин, не менее
 - а) воды при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 168.
 - б) 3%-ого водного раствора хлорида натрия при температуре $(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 72.
 - в) бензина – 20.
- Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм, не менее 0,6
- Коэффициент яркости, %, не менее 85
- Плотность, г/см³, более 1.6
- Содержание фосфата цинка,%-5.
- Содержание железной слюдки-35 %!!!

Подготовка поверхности:

1. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать дрелью с насадкой-миксером (не менее 5 минут).
2. Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины и прокатной окалины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ксилолом или ацетоном.

Проведение покрасочных работ:

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Температура окружающего воздуха: от -25 до +35 С.
3. Влажность воздуха: не более 80%.

Способы нанесения:

1. Основные способы нанесения: кисть, валик, краскопульт.
2. Перед началом работ краску нужно тщательно перемешать дрелью или шурупвертом с насадкой-миксером на низких оборотах в течении 5 минут.

3. Рекомендуемое количество слоев (покрытие окрашиваемой поверхности грунтом не требуется): кисть и валик- 1-2 слоя; краскопультом- 1-2 слоя.
4. Расход 0,25-0,4 кг/кв. м при нанесении в один слой (если планируется нанесение только одного слоя. Расход 0,5-0,8 кг/кв.м при нанесение в два слоя.
5. Время высыхания при +20С около часа, при -20С от 3 до 6 часов.
6. **Важно! Чем тоньше нанесенный слой, тем быстрее сохнет краска и прочнее получается покрытие! Лучше покрасить тремя тонкими слоями краски, чем одним/двумя толстыми!**
7. Для профессионального нанесения резиновой краски рекомендуем нанесение поршневыми компрессорами высокого давления с размером сопла 19.
8. Возможно окрашивание воздушным краскопультом. Для достижения рабочей вязкости краску необходимо развести ксилолом (не более 5% от объема краски) и тщательно перемешать.
9. После нанесения краски инструмент рекомендуется промывать ксилолом.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать только в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания (противогазы и респираторы), зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания краски в глаза и на кожу.
4. При попадании краски в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
5. Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Условия хранения и транспортировки:

Резиновую краску необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от -25 до +30 С.

Внимание! При хранении возможно образование осадка! При возникновении осадка краску нужно тщательно перемешать дрелью с насадкой-миксером (от 5 до 10 минут), остатки осадка отделить от краски фильтрованием. Наличие осадка не влияет на процесс нанесения краски и на ее эксплуатационные свойства!

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

Срок службы не менее 10 лет.